

**SECRETARÍA.** Santiago de Cali, mayo 15 de 2024. A la mesa de la señora juez, para que se sirva proveer.

**La Secretaria,**

**VANESSA MEJIA QUINTERO**

**PROCESO: RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL  
DEMANDANTE: RAIMUNDO MONCALEANO  
DEMANDADO: CONJUNTO COMERCIAL Y RESIDENCIAL SANTA ELENA  
RADICACIÓN: 760014003007201801183-00**

**JUZGADO SÉPTIMO CIVIL MUNICIPAL DE CALI  
AUTO INTERLOCUTORIO No. 1305  
Santiago de Cali, quince (15) de mayo del dos mil veinticuatro (2024)**

Teniendo en cuenta que el apoderado del CONJUNTO COMERCIAL Y RESIDENCIAL SANTA HELENA P.H., solicita el levantamiento y títulos a favor del demandado, el Juzgado.

**RESUELVE:**

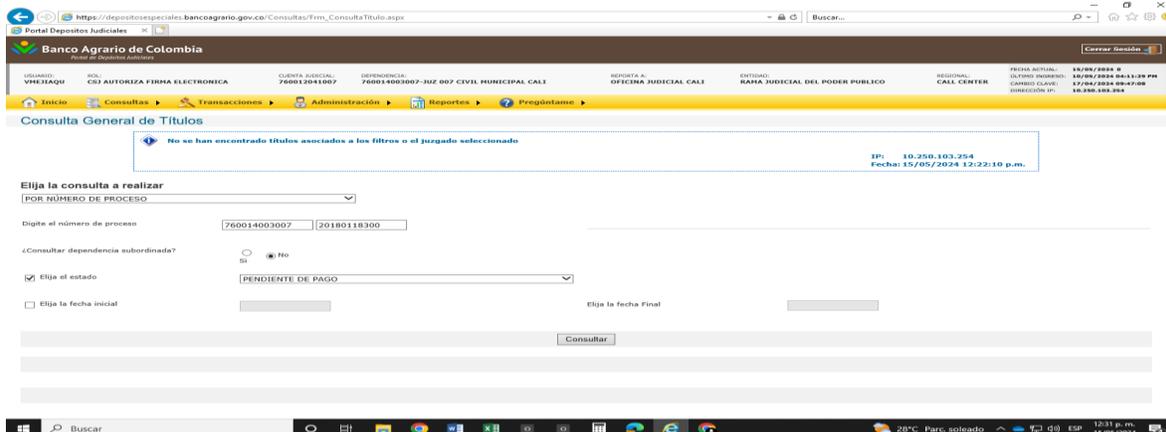
**ABSTENERSE** de ordenar el levantamiento de medidas toda vez que en el presente asunto no se decretaron, así mismo revisado el portal del Banco Agrario no se observan títulos a favor del demandado. Por Secretaria proceda con la solicitud de Ejecutoria de la Sentencia.

**NOTIFÍQUESE,**

**MONICA MARIA MEJIA ZAPATA  
JUEZ**

**ESTADO 16 DE MAYO DEL 2024**

**G**



Firmado Por:  
Monica Maria Mejia Zapata  
Juez  
Juzgado Municipal  
Civil 007  
Cali - Valle Del Cauca

Este documento fue generado con firma electrónica y cuenta con plena validez jurídica,  
conforme a lo dispuesto en la Ley 527/99 y el decreto reglamentario 2364/12

Código de verificación: **ed12ea580ffc8130743f09d1f7e81a27874270ee56839683d3258e5c23651eed**

Documento generado en 15/05/2024 01:20:37 p. m.

Descargue el archivo y valide éste documento electrónico en la siguiente URL:  
<https://procesojudicial.ramajudicial.gov.co/FirmaElectronica>